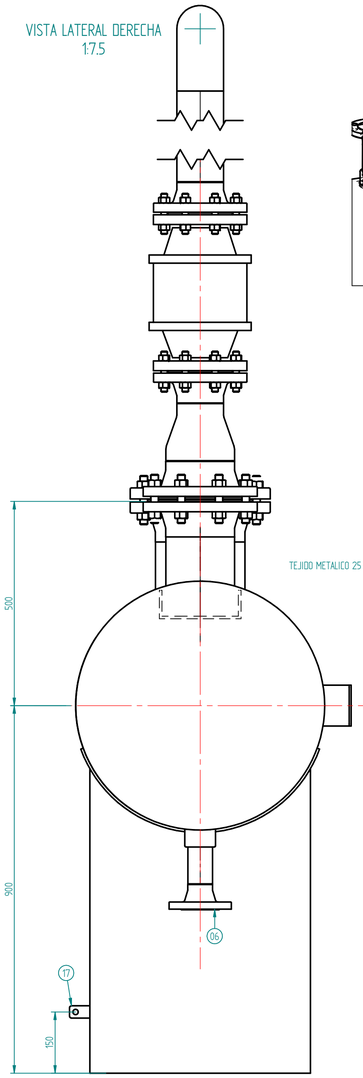
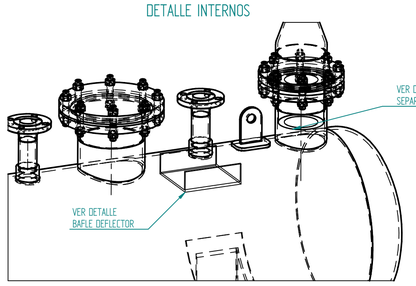
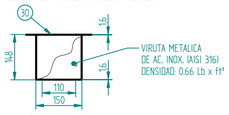
VISTA LATERAL DERECHA
1:7.5



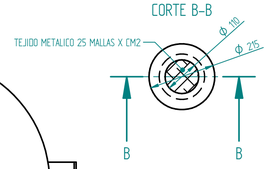
DETALLE INTERNOS



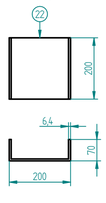
DETALLE SEPARADOR DE NIEBLA



CORTE B-B

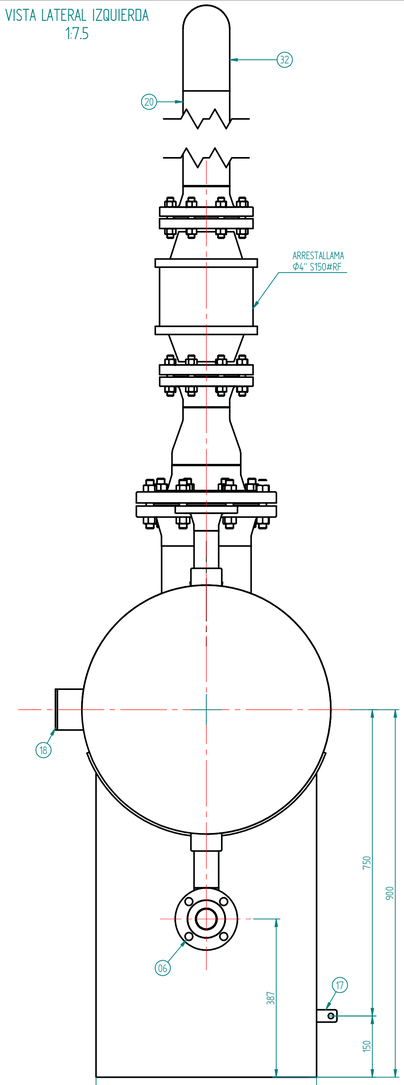


DETALLE BAFLE DEFLECTOR
1:10

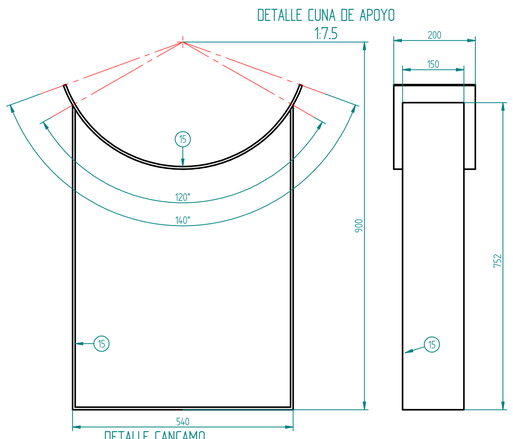


VISTA EN ELEVACION
1:7.5

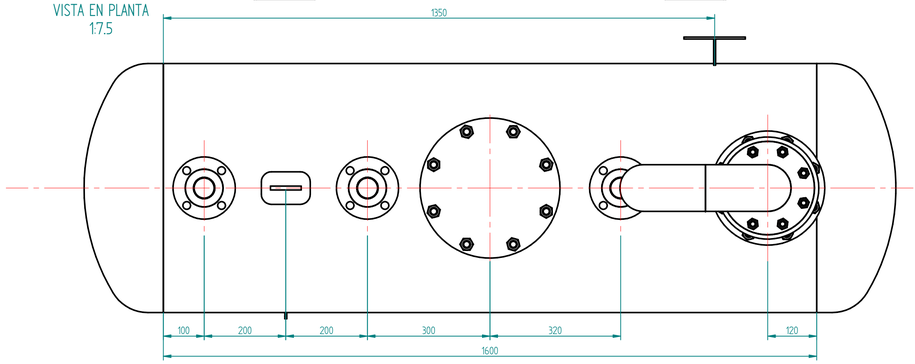
VISTA LATERAL IZQUIERDA
1:7.5



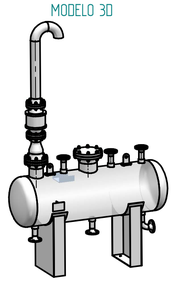
DETALLE CUNA DE APOYO
1:7.5



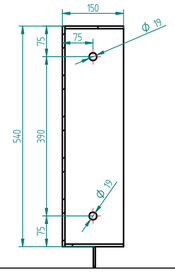
VISTA EN PLANTA
1:7.5

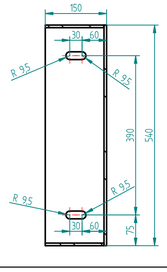


MODELO 3D

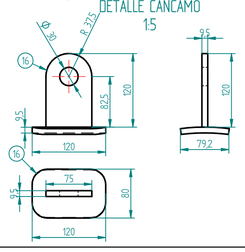


CORTE A-A
1:7.5

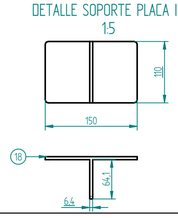




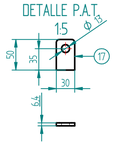
DETALLE CANCAMO
1.5



DETALLE SOPORTE PLACA ID
1.5



DETALLE P.A.T.
1.5



LISTADO MATERIALES

POS	CANT	DESCRIPCION	MATERIAL	NORMA
1	1,6m	ENVOLVENTE CHAPA ROLADA ø24" Esp. 9,52mm	SA 516 Gr 70	ASME VIII Div.1
2	0,7m	CAÑO SIN COSTURA ø2" SCH.80	SA 106 Gr B	ASME B 36.10
3	2,5m	CAÑO SIN COSTURA ø4" SCH.40	SA 106 Gr B	ASME B 36.10
4	0,3m	CAÑO SIN COSTURA ø8" SCH.40	SA 106 Gr B	ASME B 36.10
5	6	MEDIA CUPLA ø2" SW S3000 LONG.80mm	SA 105	ASME B 16.11
6	6	BRIDA WELDING NECK RF ø2" SERIE 150 SCH.80	SA 105	ANSI B 16.5
7	2	BRIDA WELDING NECK RF ø4" SERIE 150 SCH.40	SA 105	ANSI B 16.5
8	1	BRIDA WELDING NECK RF ø8" SERIE 150 SCH.40	SA 105	ANSI B 16.5
9	1	BRIDA CIEGA RF ø8" SERIE 150	SA 105	ANSI B 16.5
10	2	JUNTA ESPIRALADA Ø4" S-150 e=4.5 mm C/ARO CENTRADOR	AISI 316+GRAFITO	ANSI B 16.21
11	16	ESPARRAGO TOTALMENTE ROSCADO C/2 TUERCAS Y ARANDELAS (ROSCA WHITWORTH GRUESA) ZINCADO BICROMATIZADO ø5/8" LONG. 110mm P/BRIDA DE ø4" 150#	SA 193 B7 / 184 2H	ANSI B 16.21
12	1	JUNTA ESPIRALADA Ø8" S-150 e=4.5 mm C/ARO CENTRADOR	AISI 316+GRAFITO	ANSI B 16.21
13	8	ESPARRAGO TOTALMENTE ROSCADO C/2 TUERCAS Y ARANDELAS (ROSCA WHITWORTH GRUESA) ZINCADO BICROMATIZADO ø3/4" LONG. 125mm P/BRIDA DE ø8" 150#	SA 193 B7 / 184 2H	ANSI B 16.21
14	2	CASQUETE SEMIELIPTICO 2:1 ø24" ESP.9,57mm	SA 234 WPB	ANSI B 16.9
15	2	CUNA Y BASE DE APOYO ESP.6,35mm	SA 516 Gr 70	-
16	2	CANCAMO Y BASE DE IZAJE ESP.9,52mm	SA 516 Gr 70	-
17	2	OREJA PAT ESP.6,35mm	AISI 316	-
18	1	SOPORTE PLACA DE IDENTIFICACION ESP.6,35mm	SA 516 Gr 70	-
19	1	PLACA IDENTIFICACION ESP.1mm	AC.INOX	
20	0,2m	CAÑO CON COSTURA ø6" SCH.40	SA 53 Gr B	ASME B 36.10
21	1	TAPA DE SOMBRERETE ø168,3 mm ESP.6,35mm	SA 516 Gr 70	-
22	1	BAFLE DEFLECTOR ESP.6,35mm	SA 516 Gr 70	-
23	1	ARRESTALLAMA	SA-216 WCB	-
24	1	AISLACIÓN ESP.: 2" (50mm) LANA MINERAL 100 kg/m3	-	-
25	0,2m	CAÑO SIN COSTURA ø6" SCH.40	SA 106 Gr B	ASME B 36.10
26	2	BRIDA WELDING NECK RF ø6" SERIE 150 SCH.40	SA 105	ANSI B 16.5
27	2	JUNTA ESPIRALADA Ø6" S-150 e=4.5 mm C/ARO CENTRADOR	AISI 316+GRAFITO	ANSI B 16.21
28	8	ESPARRAGO TOTALMENTE ROSCADO C/2 TUERCAS Y ARANDELAS (ROSCA WHITWORTH GRUESA) ZINCADO BICROMATIZADO ø3/4" LONG. 130mm P/BRIDA DE ø6" 150#	SA 193 B7 / 184 2H	ANSI B 16.21
29	1	REDUCCION CONCENTRICA ø6" x ø4" SCH-40	SA 234 WPB	ASME B 16.9
30	1	SEPARADOR DE NIEBLA BW 20 (DENSIDAD 0,66 Lb x ft³ ; DIMENSIONES: ø150 Altura 148mm)	SA-36 / SA-316	-
31	1	CODO 90° RADIO LARGO ø2" SCH.80	SA 234 WPB	ANSI B 16.9
32	2	CODO 90° RADIO LARGO ø4" SCH.40	SA 234 WPB	ANSI B 16.9

DATOS DE DISEÑO

TAG:	6410-TQ-1705
PRESION DE DISENO	10 BAR
PRESION DE PRUEBA HIDRAULICA	15 BAR
CORROSION ADMISIBLE	3.2 mm
RADIOGRAFIADO	FULL
TINTAS PENETRANTES	FULL
CODIGO DE DISENO	ASME VIII Div.1
PESO	700 kg
TEMPERATURA DE DISEÑO	-29/100 °C
AISLACION	SI
TRACING	SI

POS.	CANT.	DIAMETRO NOMINAL	SERVICIO	TIPO	SERIE	SCH (mm)	OBSERVACIONES
A	1	2"	ENTRADA DE FLUIDO	WNRF	150	5,54	
D1	1	2"	DRENAJE	WNRF	150	5,54	
D2	1	2"	SALIDA	WNRF	150	5,54	
D3A	1	2"	STAND PIPE SUPERIOR	WNRF	150	5,54	
D3B	1	2"	STAND PIPE INFERIOR	WNRF	150	5,54	
V1	1	2"	PSV	WNRF	150	5,54	
I	1	8"	BOCA DE INSPECCION	WNRF	150	8,18	CON BRIDA CIEGA
V2	1	6"	VENTEO	WNRF	150	7,11	**CON SEPARADOR DE NIEBLA y ARRESTALLAMA**

NOTAS:

1. LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN MILIMETROS, SALVO INDICACION CONTRARIA.
2. SE COLOCARA UNA PLACA DE PVC, ESP. 5mm, ENTRE EQUIPO Y SKID METALICO

DOCUMENTOS DE REFERENCIA:

L01-6410-EMEC-MC-0025	MEMORIA DE CALCULO MECANICA
L01-6410-EMEC-DS-0038	HOJA DE DATOS MECANICA
L01-6400-EGEN-PR-0006	PROCEDIMIENTO DE PRUEBA HIDRAULICA
L01-6400-EGEN-PR-0007	PROCEDIMIENTO DE PINTURA
L01-6410-EGEN-PR-0017	WELDING MAP TANQUE DE CHOQUE - 6410-TQ-1705

Rev.	DESCRIPTION	Date	Written	Verified	Approved
00	ISSUED FOR MANUFACTURING	11.07.22	JRP	DAO	JG
0B	ISSUED FOR REVIEW	23.06.22	JRP	DAO	JG
0A	ISSUED FOR REVIEW	30-05-22	LAP	DAO	JG

MEIP GAS & PETROLEO

MEIP INGENIERIA S.R.L.
H. YRIYTES 859, VILLA MARTELLI B/S.AS
L.M.DRAGO 5608,SAN MARTIN B/S.AS
WEB: WWW.MEIP.COM.AR
TEL: 4709-5655

TANQUE DE CHOQUE

FABRICANTE	MEIP INGENIERIA
CLIENTE	ERAMET
TAG / N° DE SERIE	TQ-1705 / 2376
AÑO DE CONSTRUCCIÓN	2022
PRESION DE DISEÑO	10 Bar
PRESION DE OPERACION	atm / 10 Bar
PRESION DE P.H.	15 Bar
PESO	700 Kg
MATERIAL DE CUERPO	SA-516 Gr 70
DIAMETRO EXTERNO CUERPO	ø24" (610mm)
ESPESOR CUERPO	9.52mm
LONGITUD CUERPO	1600mm
CODIGO DE DISEÑO	ASME VII Div.1
TEMPERATURA DE DISEÑO	-29 / 100°C
TEMPERATURA DE OPERACION	-20 / 28 °C
RADIOGRAFIADO	100%
VOLUMEN	0.5 m³
DIAMETRO DE CABEZAL / MATERIAL	ø24" (610mm) / SA-234 WPB
ESPESOR DE CABEZAL	9.52mm
CORROSION	3.2mm

INDUSTRIA ARGENTINA

eramet Eramine Sudamérica

MEIP GAS & PETROLEO

CENTENARIO LITHIUM PROJECT

PLANO MECANICO TQ-1705

Scale: IND. PLANO MECANICO

11445-IN-PLM-001

ERAMINE RESERVES THE PROPERTY OF THIS DOCUMENT, WITH PROHIBITION OF REPRODUCE IT, MODIFY IT, OR DOWNLOAD IT, ANY PART OR WHOLE FOR OTHER COMPANY OR PERSON WITHOUT PREVIOUS WRITTEN AUTHORIZATION

Document Number: L01-6410-EMEC-DD-0016

Date:

A1

Rev. 00