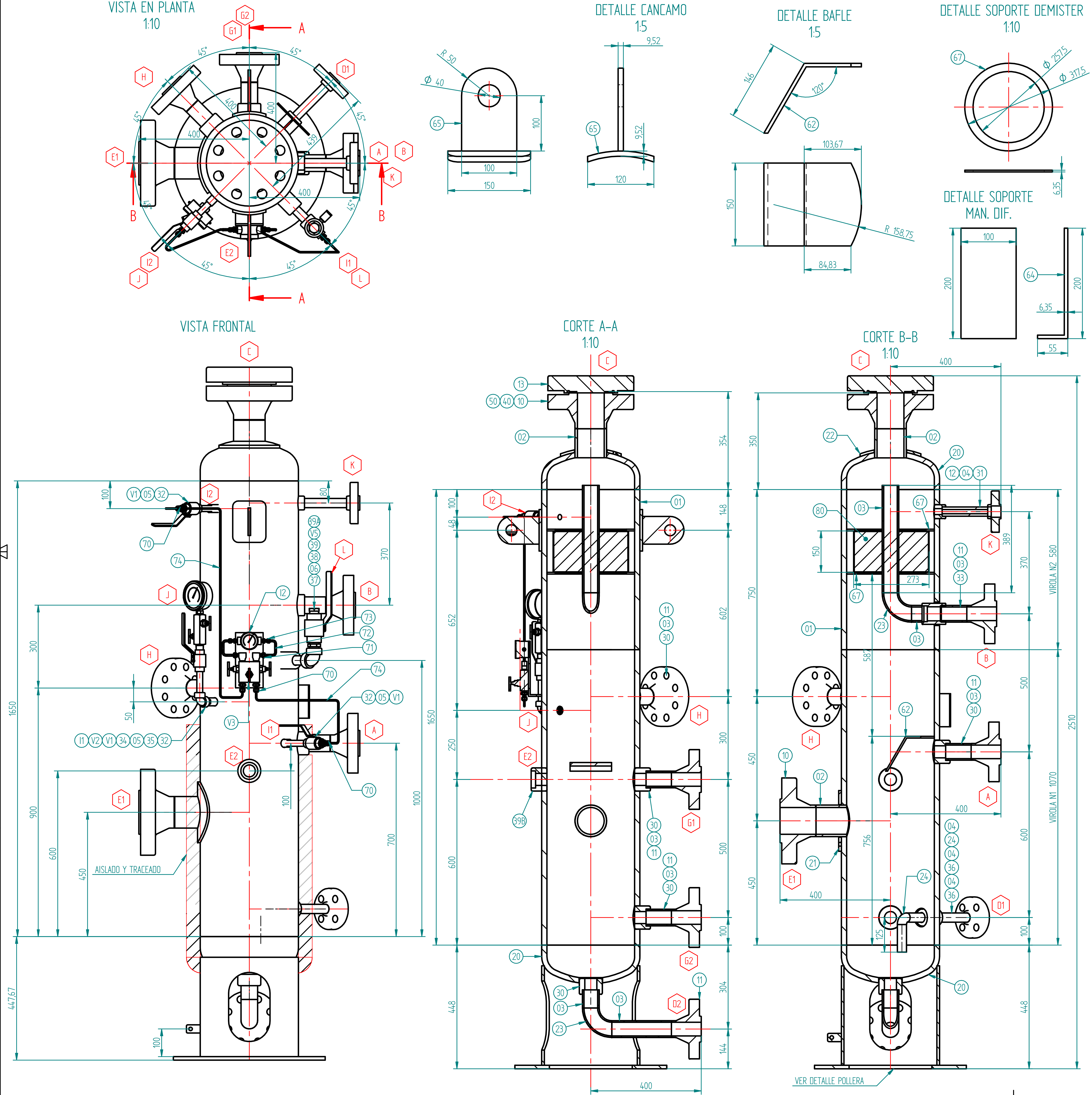
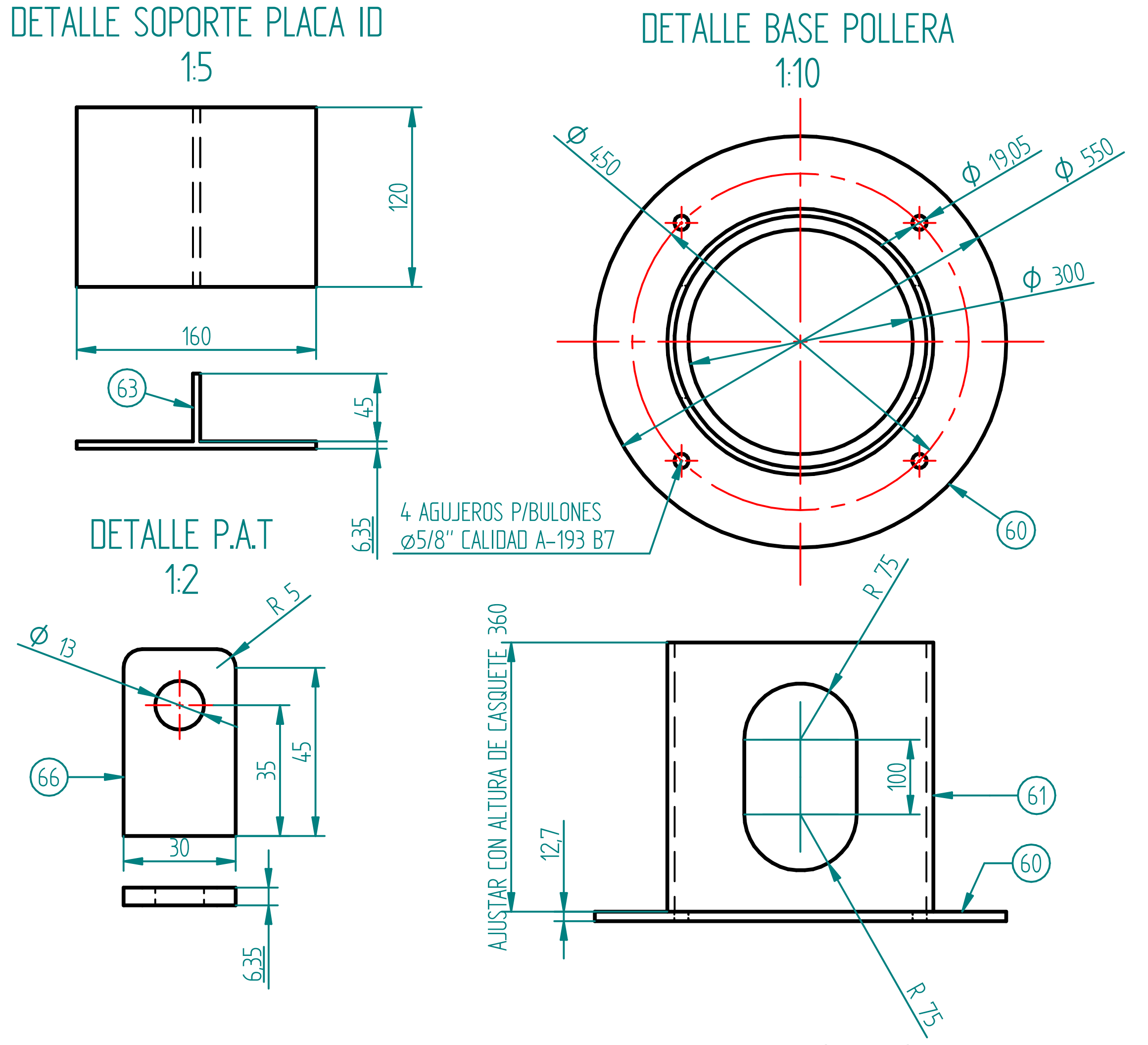




LISTA DE CONEXIONES						
Pos	Cant	øN	Servicio	Tipo	Serie	Sched.
A	1	Ø2"	ENTRADA GAS	WNRF	1500	80
B	1	Ø2"	SALIDA GAS	WNRF	1500	80
C	1	Ø4"	BOQUILLA DE LIMPIEZA	WNRF	900	80
D1	1	Ø1"	DRENAJE AUTOMATICO	WNRF	1500	80
D2	1	Ø2"	DRENAJE MANUAL	WNRF	1500	80
E1	1	Ø4"	INTERRUPTOR DE ALTO NIVEL NEUMATICO	WNRF	900	80
E2	1	Ø2"	INTERRUPTOR DE MUY ALTO NIVEL ELECTRICO	CUPLA	6000	-
G1 / G2	2	Ø2"	VISOR DE NIVEL	WNRF	1500	80
H	1	Ø2"	TERMOMETRO	WNRF	1500	80
I1 / I2	2	Ø1/2"	MANOMETRO DE PRESION DIFERENCIAL	CUPLA	6000	160
J	1	Ø1/2"	MANOMETRO ESTATICO	CUPLA	6000	160
K	1	Ø1"	PSV	SWRF	1500	80
L	1	Ø1"	VENTEO MANUAL	CUPLA	6000	80

MODELO 3D

DATOS DE DISEÑO	
PRESION DE DISENO	100 BAR
PRESION DE PRUEBA HIDRAULICA	130 BAR
PROC. DE SOLDADURA	ASME IX
RADIOGRAFIADO	100 %
TINTAS PENETRANTES	100 %
CODIGO DE DISENO	ASME VIII DIV. 1
PESO (VACIO)	750 kg

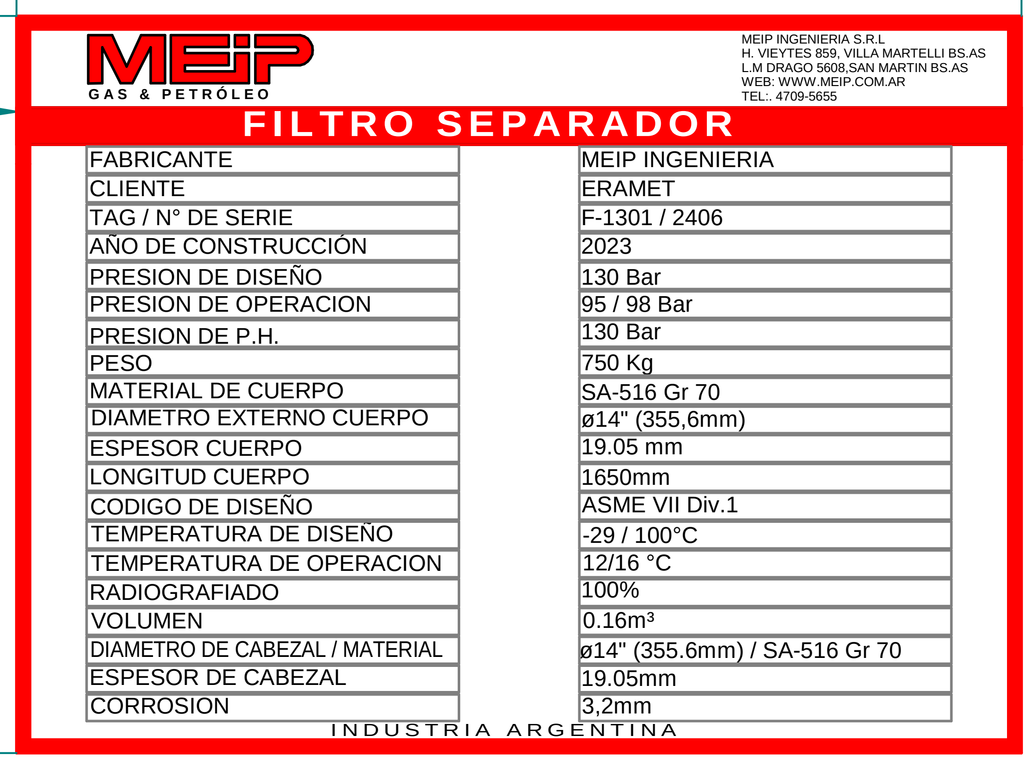
NOTAS:

1. LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN MILIMETROS, SALVO INDICACION CONTRARIA.
2. SE COLOCARA UNA PLACA DE TEFLON, ESP. 5mm. ENTRE EQUIPO Y SKID METALICO
3. SE REALIZARA UN ORICIO DE ø1/4" NPTH, PARA PRUEBA NEUMATICA DE REFUERZO PAD.
4. LA UBICACION DE SOPORTE MANIFOLD Y PLACA ID, SE DEFINIRA EN EL SECTOR DE PRODUCCION.

DOCUMENTOS DE REFERENCIA:

L01-6410-EMEC-MC-0018	MEMORIA DE CALCULO MECANICA
L01-6410-EMEC-DS-0015	HOJA DE DATOS MECANICA
L01-6410-EMEC-MC-0032	MEMORIA DE DIMENSIONAMIENTO 6410-F-1301
L01-6410-EGEN-PR-0028	MAPA DE SOLDADURA

PLACA DE IDENTIFICACION



MEIP INGENIERIA S.R.L
H. VIEYTES 859, VILLA MARTELLI BS.AS
L.M DRAGO 5608,SAN MARTIN BS.AS
WEB: WWW.MEIP.COM.AR
TEL:. 4709-5655

FILTRO SEPARADOR

FABRICANTE	MEIP INGENIERIA
CLIENTE	ERAMET
TAG / N° DE SERIE	F-1301 / 2406
AÑO DE CONSTRUCCIÓN	2023
PRESION DE DISEÑO	130 Bar
PRESION DE OPERACION	95 / 98 Bar
PRESION DE P.H.	130 Bar
PESO	750 Kg
MATERIAL DE CUERPO	SA-516 Gr 70
DIAMETRO EXTERNO CUERPO	ø14" (355,6mm)
ESPESOR CUERPO	19.05 mm
LONGITUD CUERPO	1650mm
CODIGO DE DISEÑO	ASME VII Div.1
TEMPERATURA DE DISEÑO	-29 / 100°C
TEMPERATURA DE OPERACION	12/16 °C
RADIOGRAFIADO	100%
VOLUMEN	0.16m³
DIAMETRO DE CABEZAL / MATERIAL	ø14" (355.6mm) / SA-516 Gr 70
ESPESOR DE CABEZAL	19.05mm
CORROSION	3,2mm

INDUSTRIA ARGENTINA

LISTADO MATERIALES

POS	CANT	DESCRIPCION	MATERIAL	NORMA
		CAÑERIA		
1	1,65m	ENVOLVENTE CHAPA ROLADA ø14" ESP. 19,05mm VIROLA Nº1: 1070mm // VIROLA Nº2: 580mm	SA 516 Gr 70	ASME VIII Div.1
2	0,6m	CAÑO SIN COSTURA ø4" SCH.80	SA 53 Gr B	ASME B 36.10
3	1,5m	CAÑO SIN COSTURA ø2" SCH.80	SA 53 Gr B	ASME B 36.10
4	0.5m	CAÑO SIN COSTURA ø1" SCH.80	SA 53 Gr B	ASME B 36.10
5	3	NIPLE SIN COSTURA ø1 1/2" SCH.160 EXTREMOS NPTM X PL	SA 53 Gr B	ASME B 36.10
6	1	NIPLE SIN COSTURA ø1" SCH.80 EXTREMOS NPTM Long. 100mm	SA 53 Gr B	ASME B 36.10
		BRIDAS		
10	2	BRIDA WELDING NECK RF ø4" SERIE 900 SCH.80	SA 105	ANSI B 16.5
11	6	BRIDA WELDING NECK RF ø2" SERIE 1500 SCH.80	SA 105	ANSI B 16.5
12	2	BRIDA SOCKET WELD RF ø1" SERIE 1500 SCH.80	SA 105	ANSI B 16.5
13	2	BRIDA CIEGA RF ø4" SERIE 900	SA 105	ANSI B 16.5
		ACCESORIOS PARA SOLDAR		
20	2	CASQUETE SEMIELIPTICO 2:1 ø14" Esp. 19,05mm	SA 516 Gr 70	ASME VIII Div.1
21	1	REFUERZO TIPO PAD Øext. 220 mm x øint. 120 mm ESP. 9,52mm (CUERPO)	SA 516 Gr 70	ASME VIII Div.1
22	1	REFUERZO TIPO PAD Øext. 210 mm x øint. 120 mm ESP. 9,52mm (CASQUETE)	SA 516 Gr 70	ASME VIII Div.1
23	2	CODO 90° RL ø2" BW SCH.80	SA 234 WPB	ASME B 16.9
24	1	CODO 90° RL ø1" BW SCH.80	SA 234 WPB	ASME B 16.9
		ACCESORIOS FORJADOS		
30	6	MEDIA CUPLA ø2" SOCKET WELD SERIE 6000	SA 105	ASME B 16.11
31	1	MEDIA CUPLA ø1" SOCKET WELD SERIE 6000	SA 105	ASME B 16.11
32	3	MEDIA CUPLA ø1/2" NPT SERIE 6000 LONG.80mm	SA 105	ASME B 16.11
33	1	CUPLA ENTERA ø2" SOCKET WELD SERIE 6000	SA 105	ASME B 16.11
34	1	CODO 90° ø1/2" ROSCADO NPTH SERIE 6000	SA 105	ASME B 16.11
35	1	ENTRERROSCA ø1/2" NPTM SERIE 6000	SA 105	ASME B 16.11
36	1	CUPLA ENTERA ø1" SOCKET WELD SERIE 6000	SA 105	ASME B 16.11
37	1	MEDIA CUPLA ø1" NPT SERIE 6000 LONG.80mm	SA 105	ASME B 16.11
38	1	CODO 90° ø1" ROSCADO NPTH SERIE 6000	SA 105	ASME B 16.11
39	1	ENTRERROSCA ø1" ROSCADO NPTH SERIE 6000	SA 105	ASME B 16.11
39A	1	TAPON ø1" NPTM SERIE 6000	SA 105	ASME B 16.11
39B	1	MEDIA CUPLA ø2" NPTH LONG.90mm SERIE 6000	SA 105	ASME B 16.11
		JUNTAS		
40	1	JUNTA ESPIROMETALICA RELLENO DE GRAFITO FLEXIBLE CN ANILLO CENTRADOR ESP. 4.5 mm ø4" SERIE 900#	SA 316	ANSI B16.5 ANSI B16.21
		ESPARRAGOS		
50	8	ESPARRAGO TOTALMENTE ROSCADO C/2 TUERCAS Y ARANDELAS (ROSCA WHITWORTH GRUESA) ZINCADO BICROMATIZADO ø1 1/8" LONG. 185mm P/BRIDA DE ø4" 900#	SA 193 B7 / 184 2H	ANSI B 16.21
		CHAPAS		
60	1	BASE DE APOYO Øe 550mm x øi 300mm x (1/2")12,7mm	SA 516 Gr 70	-
61	0,4m	ENVOLVENTE CHAPA ROLADA POLLERA Ø14" Esp. 9,52mm	SA 516 Gr 70	-
62	1	BAFLE DE ENTRADA ESP. 6,35mm	SA 516 Gr 70	-
63	1	SOPORTE PLACA IDENTIFICACION ESP. 6,35mm	SA 516 Gr 70	-
64	1	SOPORTE MANOMETRO DIFERENCIAL ESP. 6,35mm	SA 516 Gr 70	-
65	2	CANCAMO Y REFUERZO DE IZAJE ESP. 9,52mm	SA 516 Gr 70	-
66	1	OREJA PAT ESP. 6.35mm	AISI 316	
67	2	ARO PORTA DEMISTER Øe 317mm øi 257mm ESP. 6,35mm	SA 516 Gr 70	-
68	1	PLACA DE IDENTIFICACION ESP.1mm	AISI 316	-
		VALVULAS		
V1	3	VALVULA ESFERICA ø1/2" WOG-5000 EXTREMOS ROSCADOS NPTH	SA 105	-
V2	1	VALVULA DE BLOQUEO Y PURGA CONEXIÓN INFERIOR ø1/2" NPTM x ø1/2" NPTH SUPERIOR	AISI 316	-
V3	1	MANIFOLD 5 VIAS PARA MANOMETRO DIFERENCIAL	AISI 316	-
V4	1	VALVULA ESFERICA ø1" WOG-5000 EXTREMOS ROSCADOS NPTH	SA 105	-
		FITTINGS		
70	4	CONECTOR RECTO DOBLE VIROLA ø1/2" NPTM x ø1/2" OD	AISI 316	
71	2	CONECTOR ACODADO DOBLE VIROLA ø1/2" NPTM x ø1/4" OD	AISI 316	
72	1m	TUBING SIN COSTURA ø1/4" ESP. 0,89mm	AISI 316	
73	2	CONECTOR ACODADO DOBLE VIROLA ø1/4" NPTM x ø1/4" OD	AISI 316	
74	6m	TUBING SIN COSTURA ø1/2" ESP. 0,89mm	AISI 316	
		INSTRUMENTOS		
I1	1	MANOMETRO DE PRESION ESTATICA S/HOJA DE DATOS	VARIOS	
I2	1	MANOMETRO DE PRESION DIFERENCIAL S/HOJA DE DATOS	VARIOS	
		VARIOS		

Rev.	DESCRIPTION	Date	Written	Verified	Approved
00	ISSUED FOR CONSTRUCTION	08/03/23	JRP	LAP	JG
0B	ISSUED FOR REVIEW	20/01/23	JRP	LAP	JG
0A	ISSUED FOR REVIEW	26/07/22	JRP	LAP	JG

eramet
Eramine Sudamérica
GAS & PETRÓLEO

CENTENARIO LITHIUM PROJECT

PLANO MECANICO SEPARADOR DE LIQUIDO VERTICAL ø14" F-1301

Scale: IND.

PLANO MECANICO

11445-IN-PLM-0801

ERAMINE RESERVES THE PROPERTY OF THIS DOCUMENT, WITH PROHIBITION OF REPRODUCE IT, MODIFY IT, OR DOWNLOAD IT, ANY PART OR WHOLE FOR OTHER COMPANY OR PERSON WITHOUT PREVIOUS WRITTEN AUTHORIZATION

Document Number: L01-6410-EMEC-DD-0009
Date:
A1
Rev. 00