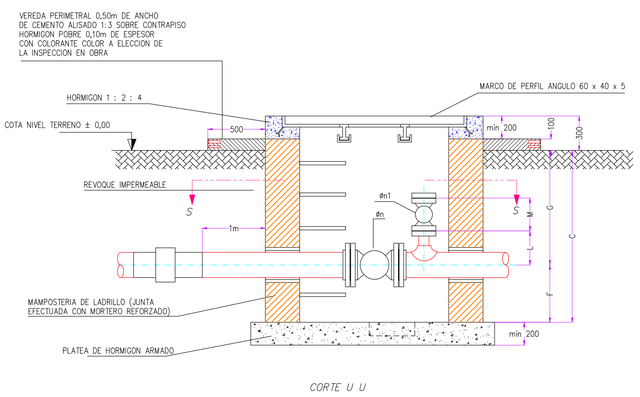
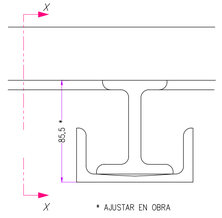
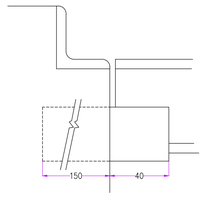


CORTE U U



* AJUSTAR EN OBRA

CORTE Y Y



CORTE X X

NOTA:

– TODAS LAS DIMENSIONES DEBERAN LEERSE EN MILIMETROS.–

– TAPA MODELO X : VER PLANO N° 5029 1°REVISION.–

– TAPA MODELO Z : VER PLANO N° 5030 2°REVISION.–

– TODOS LOS ELEMENTOS DEBERAN RESPONDER A LAS NORMAS Y ESPECIFICACIONES DE ESTA DISTRIBUIDORA.–

– EN AQUELLOS CASOS EN QUE LA LONGITUD DE LA PALANCA NO PERMITA EL ACCIONAMIENTO DE LA VALVULA DENTRO DE LA CAMARA , EL CONTRATISTA DEBERA PROVEER UN PROLONGADOR PARA SU OPERACION DESDE LA SUPERFICIE.–

– EN NINGUN CASO SE ACEPTARA LA PRESENCIA DE CONDUCTORES ELECTRICOS EN EL INTERIOR DE LA CAMARA.–

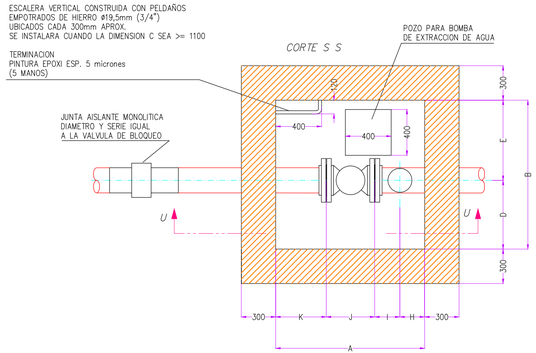
– LAS TAPAS Y MARCOS SE PINTARAN CON PINTURA EPOXI AUTOIMPRIMANTE CON ALTO CONTENIDO DE SOLIDO ESPESOR 500 micrones (PREVIA PREPARACION DE LA SUPERFICIE) COLOR GRIS PERLA.

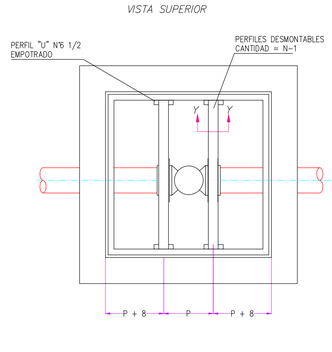
– PARA TAPADAS MAYORES A LA INDICADA "G", LAS MEDIDAS DE LA CAMARA Y LAS TAPAS AUMENTARAN EN FORMA PROPORCIONAL.

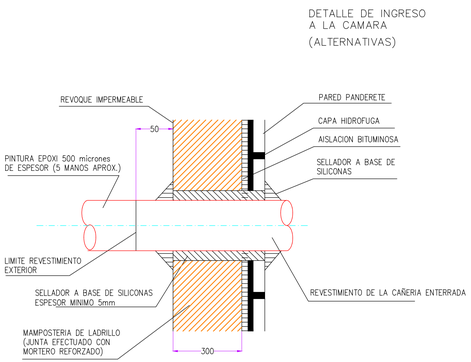
* DEBE PROVEERSE CON ACCIONAMIENTO A VOLANTE , SIN FIN Y CORONA.–

SE EXIGE MARCA GROVE O SIMILAR EN VALVULAS DE BLOQUEO PARA:
SERIE 300 : ø4" EN ADELANTE
SERIE 600 : TODOS LOS DIAMETROS

	SERIE 150						SERIE 300							SERIE 600						
	N°1	N°2	N°3	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	N°9	N°10	N°11	N°12	N°13	N°14	N°15	N°16	N°17	N°18	N°19	N°20	N°21
Øn	2"	3"	4"	6" *	8" *	10" *	12" *	2"	3"	4"	6" *	8" *	10" *	12" *	2"	3"	4" *	6" *	8" *	10" *	12" *
A	1100	1200	1200	1400	1500	1500	1700	1100	1200	1300	1400	1600	1700	1900	1300	1500	1500	1600	1800	2000	2100
B	1200	1300	1300	1400	1500	1600	1600	1200	1300	1300	1400	1600	1600	1600	1200	1500	1500	1500	1600	1600	1600
C	1400	1400	1400	1500	1500	1500	1600	1400	1400	1400	1500	1500	1600	1600	1400	1400	1400	1500	1600	1700	1800
D	500	550	550	550	600	650	650	500	550	550	550	650	650	650	500	600	600	600	650	650	650
E	700	750	750	850	900	950	950	700	750	750	850	950	950	950	700	900	900	900	950	950	950
F	400	400	400	500	500	500	500	400	400	400	500	500	500	500	400	400	400	500	500	500	500
G	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1100	1000	1000	1000	1000	1000	1100	1100	1000	1000	1000	1000	1100	1200	1300
H	350	400	380	400	400	400	400	350	350	350	400	400	400	400	350	350	370	400	400	400	400
I	200	220	300	370	430	430	350	220	230	320	320	350	400	450	250	300	300	350	450	500	500
J	178	203	229	267	292	330	610	216	283	305	403	502	568	648	292	356	432	559	660	787	838
K	372	377	291	363	378	340	340	314	337	325	297	348	332	402	408	494	338	290	290	313	362
L	250	250	300	400	400	550	550	250	250	300	400	400	550	550	300	300	400	450	500	600	600
M	140	140	178	178	203	203	229	159	216	216	283	283	283	305	216	292	292	356	356	356	432
Øn1	1"	1"	2"	2"	3"	3"	4"	1"	2"	2"	3"	3"	3"	4"	1"	2"	2"	3"	3"	3"	4"
Mont	2"x1"	3"x1"	4"x2"	6"x2"	8"x3"	10"x3"	12"x4"	2"x1"	3"x2"	4"x2"	6"x3"	8"x3"	10"x3"	12"x4"	2"x1"	3"x2"	4"x2"	6"x3"	8"x3"	10"x3"	12"x4"
TAPA MODELO	Y	Y	Y	Y	Z	Z	Z	Y	Y	Y	Y	Z	Z	Z	Y	Z	Z	Z	Z	Z	Z
N°DE MODULOS N	2	2	2	3	3	3	3	2	2	2	3	3	3	3	2	3	3	3	3	4	4
P	582	632	632	488	522	522	589	582	632	682	488	555	589	655	682	522	522	555	622	516	541
W	1264	1364	1364	1464	1564	1664	1664	1264	1364	1364	1464	1664	1664	1664	1264	1564	1564	1564	1664	1664	1664







MODIFICACIONES Y/O ACTUALIZACIONES						
	2					
	1					
	REV.	MOTIVO	FECHA	DIB.	REVISO	APROBO

GASNOR
GERENCIA OPERATIVA
ESTUDIOS Y PROYECTOS

LUGAR: TUCUMAN – SANTIAGO DEL ESTERO
SALTA – JUJUY
OBRA: CAMARA TIPO PARA VALVULA DE BLOQUEO DE RAMAL Y GASODUCTO CON UN VENTEO
TITULO: PLANO TIPO

NUMERO DE PLANO: PLT N° 5027
REVISION N°: 0

04-06-2015		GRAFICA		L A B		
FECHA ELAB.	VTO	ESCALA	ARCHIVO DWG	DIBUJO	REVISO	APROBO